

ZWEIWEGE-TECHNIK

SCHIENENANHÄNGER

SPEZIALGERÄTE

BAUSÄTZE

INDEX

VORWORT	3
GLEISBAUANHÄNGER	4
SELBSTFAHRENDE ANHÄNGER	6
SEFA MODULTRAILER	7
ZWEIWEGE-BAGGER (RAUPEN)	8
ZWEIWEGE-BAGGER	10
ZWEIWEGE-DUMPER	12
ZWEIWEGE ATV	14
MANIRAIL	16
ARBEITSBÜHNEN	18
SCHIENENRÄDER, ZWEIWEGE-UMBAUKITS UND MASCHINENTEILE	19
KONTAKT	20

Vorwort

Es gibt nichts Schöneres, als sich Lösungen für unsere Kunden auszudenken und diese dann zu entwickeln und zu produzieren. Von Sonderteilen bis hin zu kompletten kundenspezifischen Maschinen. Wir tun dies seit mehr als 25 Jahren mit einem großartigen Team von Fachleuten. Ob in der Region oder auf der anderen Seite der Welt, unsere *LEIDENSCHAFTLICHKEIT* ist immer die Grundlage unseres Handelns.

AMT Group legt großen Wert auf Zusammenarbeit, denn spezifische Wünsche des Marktes verlangen nach Innovation. Daher akzeptieren wir selten ein Nein, denn wir sind überzeugt, dass das Endergebnis immer besser wird, wenn wir die *ZUSAMMENARBEIT* mit anderen Spezialisten suchen.

Wir haben eine klare Vision des Wandels, der sich in unserem "Spielfeld" vollzieht. Robotisierung, Elektrifizierung, Digitalisierung - all das sind Entwicklungen, die wir in unserer Arbeit berücksichtigen und in den Lösungen umsetzen, die wir für unsere Kunden *REALISIEREN*.

AMT Group besteht aus drei Geschäftsbereichen, von denen jeder sein eigenes Spezialgebiet hat:

RAILROAD
Maschinen für den Einsatz auf und neben den Gleisen werden gemeinsam mit Ihnen entwickelt und nach Ihren Wünschen, Anforderungen und den geltenden Gesetzen und Vorschriften gebaut. Die Maschinen sind für den Einsatz auf verschiedenen Gleisen, Bremssystemen und anderen Optionen ausgestattet.

INDUSTRIE
Für die Industrie konzipieren und realisieren wir Produktionsmaschinen, Transportsysteme, Roboteranlagen, komplette Automation, Produktionswerkzeuge, Spannvorrichtungen und Teile. All dies wird in unserer modern ausgestatteten Werkstatt durchgeführt.

URBAN
AMT Group führt seit vielen Jahren unübersehbare Projekte im städtischen Umfeld durch. Das können maßgefertigte Blumenkästen aus Stahl sein, aber auch Gebäude oder Konstruktionen, die von Architekten und Raumplanern in Auftrag gegeben werden.

Können wir Ihnen mit einem unserer Geschäftsbereiche weiterhelfen?
Es lohnt sich immer und in jedem Fall, uns zu kontaktieren.
Unsere Kontaktdaten sind +31 76 501 59 12 oder info@amtgroup.nl.

Sven Elst, Marc Weytens & Paul Weytens
AMT Group B.V.



GLEISBAUANHÄNGER

BESCHREIBUNG

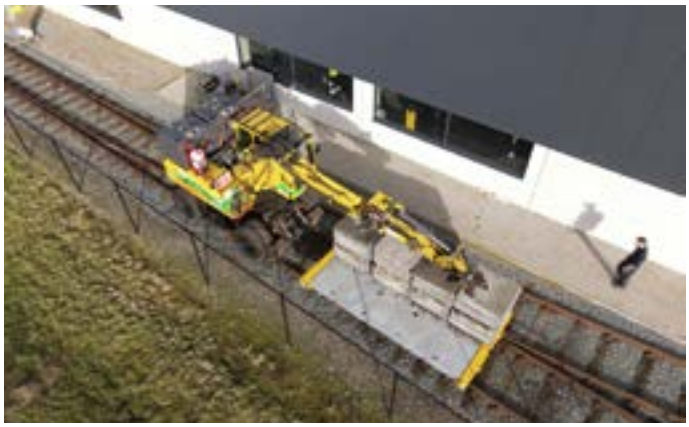
Die AMT-Gleisbauanhänger sind auf maximale Effizienz ausgerichtet und werden nach Kundenvorgaben gebaut. Der kompakte, flache Aufbau und das geringe Eigengewicht tragen bei an eine optimale Nutzung der vorhandenen Kapazität. Dank des robusten Gestells, der schweren Lager und der zuverlässigen Bremsen auf jedes Gleisrad ist der Wartungsaufwand äußerst gering.

Alle Gleisanhänger werden nach den Anforderungen der europäischen Norm EN 15954 gebaut. Der Bau erfolgt im Einklang mit den in den einzelnen Ländern geltenden Richtlinien (Zugelassen sind: TCVT, Infrabel, TSA, BAV, SNCF EBA & DB)

Alle unsere Fahrzeuge sind mit einem ausführlich getesteten Bremssystem ausgestattet, das sowohl hydraulisch als auch pneumatisch bedient werden kann.

Umfangreiche Grundausstattung:
Kuppelstange, Hebeösen, Werkzeugkiste, Hemmschuhe, Lampenhalter, Twistlock-Verriegelungen

Außer die Grundausführung (flach) bieten wir auch Varianten mit Tiefladebett, geschlossenen Boden und Container-Drehplattform an. Optional sind u. a. zusätzliche, hydraulisch bedienbare Stützfüße erhältlich. Im Grunde werden alle unsere Produkte nach den spezifischen Vorgaben und Wünschen unserer Kunden gebaut.









SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

Basis

- 4 x 2m, 5 x 2m, 6 x 2.45m
- Twistlock (20" oder nach Angabe)
- Fail safe Bremssystem (Pneumatisch oder Hydraulisch bis 60 ‰)

Einsatzbereich

- Flach mit Rungen für grosse Materialen
- Tiefbett für Welaki Container
- Maschinetransport mit Auffahrrampen und Stützfüssen
- Containerulde mit Twistlocknschluss
- ACTS Containersystem
- 1 oder 3 Seitenkipper
- Containermulde mit Förderband
- Mobile Betonmischanlage
- Personentransport
- Schotterverteilung

Weitere Optionen

- Kombi-Bremssystem (hydraulisch und pneumatisch)
- Beleuchtung
- Abnehmbare Stahlbordwände oder Rungen
- Straßenreifen für den Bauverkehr
- Hydraulischer Powerpack
- (Hydraulisch) betätigte Stützfussen
- Aluminium-Auffahrrampen
- Beifahrerplatz mit Geländer
- Extra Achsensatz für andere Spurweiten

Raddurchmesser	Ladehöhe	Eigen-&Gesamtgewicht
420 mm	510 mm	1,650 - 14,000 kg
420mm	550 mm	2,600 - 20,000 kg
530 mm	620 mm	3,300 - 25,000 kg
560 mm	670 mm	3,500 - 29,000 kg









SELBSTFAHRENDE ANHÄNGER

BESCHREIBUNG

Die selbstfahrenden Schienenanhänger von AMT sind in Modulbauweise konzipiert. Dadurch können nahezu alle Optionen mit den Schienenanhänger ohne Antrieb ausgetauscht werden. Die Anhänger verfügen über einen Zwei- oder Vierradantrieb und ausfallsichere Bremsen

Die Schienenanhänger zeichnen sich durch eine Höchstgeschwindigkeit von 20 km/h und Einsatzfähigkeit bis zu 60 ‰ aus.

Mit dem angetriebenen Schienenanhänger lässt sich ein weiterer Schienenanhänger transportieren.



SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

Basis

- 6 x 2.45 m oder 5 x 2 m
- Twistlock (20" oder nach Angabe)
- Fail saife Bremssystem (Pneumatisch oder Hydraulisch)
- Hydraulische prop. Steuerung

Optionen

- Hydraulisch Powerpack bis 129 KW oder Zero Emission
- Züsatzliche Hydraulische Functionen
- Fernfunksteuerung SIL2
- Trailerbremsanlage (Hydraulisch/ Luft)
- Anhängerkopplungen
- Abnehmbare Stahlbordwände/ Containermulde
- (Hydraulisch) Stützfüssen
- Auffahrrampen
- Geschützte Fahrerplatz
- Austauschbare Schienenräder/ Achsen



Raddurchmesser	Ladehöhe	Max. GG
500 mm	650mm	20,000 kg
560 mm	750 mm	29,000 kg



SEFA MODULTRAILER

BESCHREIBUNG

Gemeinsam mit seinem Schweizer Partner MoRailSo AG entwickelte AMT einen speziellen, modular aufgebauten Schienentrailer für den Transport von Spezialfahrzeugen oder Lasten über den Schienen.

Die Vorder- und Rückseite lassen sich demontieren, wodurch sich Fahrzeuge einfach auf den Anhänger fahren lassen. Die tiefliegende Mittelpartie ist austauschbar (Maße bis 12 x 2,8 Meter und Nutzlast bis 45 Tonnen).

Vorteil dieser Konstruktion ist, dass Sie Ihre Straßenfahrzeuge im Originalzustand nutzen können. Mit der maximalen Nutzlast auf der Straße.





SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

Basis

- 12x 2.45m
- Geschützte Fahrerplatz
- Fail-saife Bremssystem (pneumatisch oder hydraulisch)
- Fernfunksteuerung SIL2

Optionen

- Hydraulisch Powerpack bis 129 KW
- Züsatzliche hydraulische Funktionen
- Trailerbremsanlage (Hydraulisch/ Luft)
- Anhänger und UIC Kopplungen
- (Hydraulisch) Stützfüssen
- Auffahrrampen
- Austauschbare Schienenräder/ Achsen

Raddurchmesser	Ladehöhe	Max. GG
650 mm	700 mm	59,000 kg



ZWEIWEGEBAGGER (RAUPEN)

BESCHREIBUNG

Die vielseitigen Raupenbagger 85RR (10T) und 145RR (20T) sind mit einem fest verbauten hydraulisch Schienenantriebssystem für Meter-, Normal- und Straßenbahnspur ausgestattet.

Diese Maschinen können wegen ihren kompakte Bauweise und kurzes Gegengewicht vielseitig eingesetzt werden.

Mit vier hydraulisch schaltbare Fahrmotoren (9A-Ausführung) wird der Bagger komfortabel beschleunigt auf Geschwindigkeiten bis zu 20 km/h. Der Bagger ermöglicht mit diesem Antrieb der Fahrt auf Strecken mit Steigungen von 60‰ oder mehr. An der Vorderseite des Baggers ist einer Pendelachse montiert. Diese Pendelachse ist sowohl automatisch als auch von Hand aus bedienbar, damit die maximale Stabilität erreicht wird.

Alle Funktionen des Gleissystems, sowie Anhebung und Senkung der Schienen vorne und hinten, werden einfach und intuitiv in einem Bildschirm bedient. Die aktuelle Status der Gleisachsen, LMB, Kameras und sonstige Funktionen werden in das gleiche Bildschirm gezeigt. Optionell kann man einen Internetmodul bestellen, womit überall in der Welt die aktuelle Status und eventuelle Meldungen der Maschine direkt sichtbar sind.

Die Gleisumbau vom Bagger entspricht den europäischen Norm EN 15746. Der Zusammenbau erfolgt im Einklang mit den in den einzelnen Ländern geltenden Richtlinien (z. B. TCVT/BAV/DB). Durch unsere moderne und bereits bewiesen Gleisbaulösungen wird eine sehr zuverlässige Maschine mit langem Wartungsintervall sichergestellt.









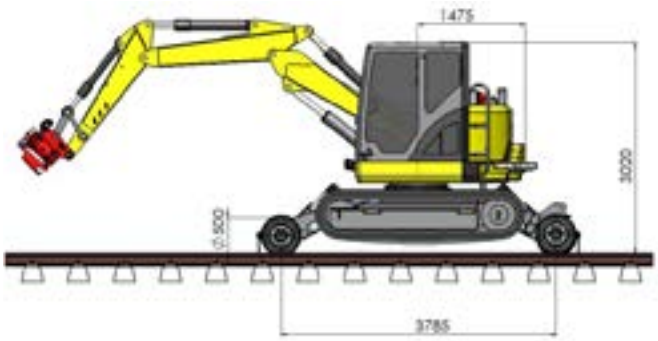
SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

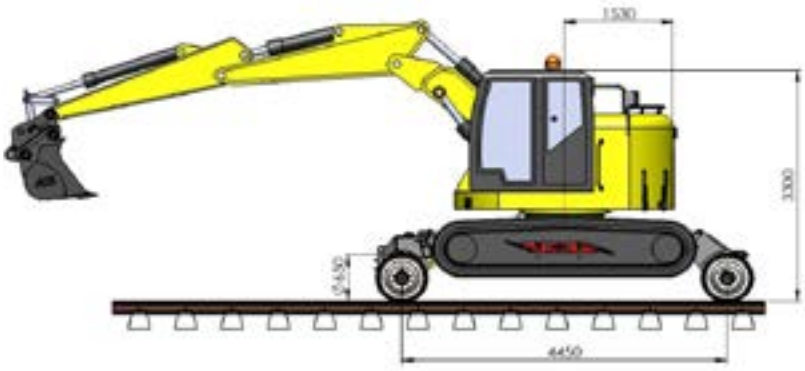
Basis

- Nur ein Bedienungsbildschirm für alle Systemen
- Integriertes Last-Moment-Begrenzung System
- Integriertes Höhe- und Schwenkbegrenzung System
- Kleine Schwenkradius <1570mm
- Alle Zylinder haben eine Positionsüberwachung
- Vorder- und Rückseite mit einer Rockinger Anhängerkupplung für Trailer versehen
- Automatische Bahnbeleuchtung und schaltbare Arbeitsscheinwerfer
- Beifahrersitzplatz mit Notbetätigung
- Sicherheitsausrüstung
- Nothandpumpe für Lichtraumprofilfreigabe
- Luftsirene (660 Hz) und Rundumleuchte
- Bis 60 ‰ Steig-/Bremsfähigkeit erhältlich
- Bogen bis zu 50 meter befahrbar
- Radwechselsystem für Normal/ Meter/ Tramspur

Optionen

- Notabsenkungsystem bis 80‰
- Hydraulische Stützfüße
- Zentrales Schmiersystem
- Trailerbremsanlage (hydraulisch oder pneumatisch)
- Luftarbeitsbühnen
- Wechselsystem für Anbauwerkzeugen







ZWEIWEGEBAGGER

BESCHREIBUNG

Die Zweiwege-Bagger TW160, TW165 (20T) oder TW180 (22T) haben alle ein sehr robustes Schienenfahrwerk. Dieses Fahrwerk ist fest verbaut und kann mit Meter-, Normal- oder Straßenbahnspur ausgestattet werden. Diese Maschinen können durch kompakte Bauweise und kurzes Gegengewicht vielseitig eingesetzt werden.

Das Antriebssystem des Baggers ab Werk ermöglicht indirektes Schienenradantrieb (9B-Ausführung) oder standard Reifenantrieb mit schienenführungseinrichting (9C-Ausführung). Optionell könnte der Bagger ausgestattet werden mit 4 Hydraulik-Fahrmotoren (9A-Ausführung). An der Vorderseite des Baggers ist einer Pendelachse montiert. Diese Pendelachse ist sowohl automatisch als auch von Hand aus bedienbar, damit die maximale Stabilität erreicht wird.

Alle Funktionen des Gleissystems, sowie Anhebung und Senkung der Schienen vorne und hinten, werden einfach und intuitiv in einem Bildschirm bedient. Die aktuelle Status der Gleisachsen, LMB, Kameras und sonstige Funktionen werden in das gleiche Bildschirm gezeigt. Optionell kann man einen Internetmodul bestellen, womit überall in der Welt die aktuelle Status und eventuelle Meldungen der Maschine direkt sichtbar sind.

Der Gleisumbau vom Bagger entspricht den europäischen Norm EN 15746. Der Zusammenbau erfolgt im Einklang mit den in den einzelnen Ländern geltenden Richtlinien (z. B. TCVT/BAV/DB). Durch unsere moderne und bereits bewiesen Gleisbaulösungen wird eine sehr zuverlässige Maschine mit langem Wartungsintervall sichergestellt.







SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

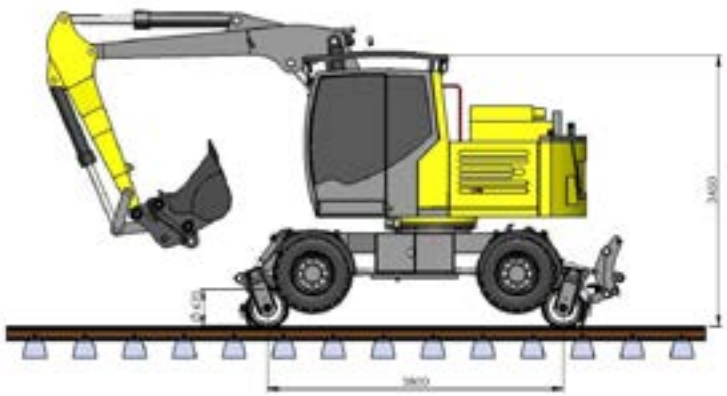


Basis

- Nur ein Bedienungsbildschirm für alle Systemen
- Integriertes Last-Moment-Begrenzung System
- Integriertes Höhe- und Schwenkbegrenzung System
- Kleine Schwenkradius 1570mm – 1690mm – 2000mm
- Alle Zylinder haben eine Positionsüberwachung
- Antriebssystem sowohl in 9B- als auch in 9C-Ausführung möglich
- Vorder- und Rückseite mit einer Rockinger Anhängerkupplung für Trailer versehen
- Automatische Bahnbeleuchtung
- Beifahrersitz in moderne Doppelkabine mit Notbetätigung
- Sicherheitsausrüstung
- Nothandpumpe für Lichtraumprofilfreigabe
- Luftsirene (660 Hz) und Rundumleuchte
- Bis 60 ‰ Steig-/Bremsfähigkeit erhältlich
- Bogen bis zu 50 meter befahrbar

Optionen

- Zero Emission
- Hydraulisches Antriebssystem (9A-Ausführung)
- Hydraulische Stützfüße
- Zentrales Schmiersystem
- Trailerbremsanlage (hydraulisch oder pneumatisch)
- Luftarbeitsbühnen
- Wechselsystem für Anbauwerkzeugen
- Radwechselsystem für Normal/ Meter/ Tramspur





ZWEIWEGE-DUMPER

BESCHREIBUNG

AMT Zweiwege-Dumper kombinieren Leistung, Sicherheit und maximale Effizienz miteinander. Die kompakte Bauweise ermöglicht Ihnen die hunderdprozentige Nutzung Ihrer Maschinenleistung, sowohl auf den Schienen als auch auf der Straße.

Das System ist so ausgelegt, dass der Benutzer einfach, sicher und schnell ein- und ausgleisen kann. Das System zur Anhebung und Senkung der Schienenachse vorne und hinten kann mithilfe eines ergonomischen 4,3”- oder 7”- Wachendorf Bildschirms mit integrierter Kamerafunktion unabhängig voneinander bedient werden.

Die Gleisachsen sind für maximale Stabilität an der Vorder- und Rückseite positioniert. Außerdem haben alle Maschinen eine Vorbereitung für den Wechsel von Normal- auf Schmalspur.
Das integrierte Überwachungssystem sorgt dafür, dass die Sicherheit jederzeit gewährleistet ist.
Der SFE entspricht der europäischen Norm EN 15746 und ist damit für Arbeiten an gesperrten Gleisen geeignet*. Der Zusammenbau erfolgt im Einklang mit den in den einzelnen Ländern geltenden Richtlinien (z. B. TCVT/BAV/DB).

Dieses Eisenbahnsystem ist für verschiedene Typen von Dumper-Fahrzeugen von 4 bis 12 Tonnen erhältlich. Als Optionen stehen unter anderem ein hydraulischer Antrieb, ein Schnellwechselsystem für die Achsen sowie eine pneumatische oder hydraulische Bremsanlage zur Verfügung.







SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

Basis

- 4000 bis 12.000 kg Basisdumper
- Alle Zylinder haben eine Überwachung, Sicherheitsventile und eine Marktabschottung
- Vorder- und Rückseite mit einer Anhängerkupplung (KU602) für Anhänger versehen
- Automatische Bahnbeleuchtung
- Beifahrerplatz mit Notbetätigung
- Sicherheitsausrüstung: Feuerlöscher, Verbandskasten, Handbuch
- Nothandpumpe für Lichtraumprofilfreigabe
- Lufthorn (660 Hz) und Rundumleuchte
- Bis 60 ‰ Steig-/Bremsfähigkeit erhältlich
- Radwechselsystem für Normal/ Meter/ Tramspur

Optionen

- Hydraulisch Antriebsystem
- Anhängerbremsanlage (hydraulisch oder pneumatisch)
- Abgeschlossen Kabine







ZWEIWEGE ATV

BESCHREIBUNG

Das AMT Rail Quad wurde entwickelt, um die Arbeiten an und um den Schiene effizienter und angenehmer zu gestalten.

Bei Arbeiten in schwierigem Gelände wie Wasserstraßen oder Grünanlagen kommen Quads schon seit längerer Zeit zum Einsatz. Die Bedienung ist ausgesprochen einfach, die Technik robust und die Wartungsanfälligkeit gering.

Das AMT Rail Quad ist geeignet für zwei bis sechs Personen und verfügt über eine Ladeplattform (1000 x 500). Es besticht durch eine einfache Nutzung und kann in weniger als einer Minute auf der Schiene eingesetzt werden. Aufgrund seines geringen Gewichts reicht für den Transport des Quads bereits ein kleiner Anhänger aus, der mit der normalen Führerscheinklasse BE bewegt werden darf.

Das Quad kann mit zwei leichten Aluminium-Schienenanhängern kombiniert werden. Diese verfügen je über eine Ladekapazität von 400 kg und/oder können mit 2x2 Sitzplätzen bestückt werden.

Das AMT Rail Quad kommt nicht mit der Schieneninfrastruktur in Berührung und erfüllt die europäischen gesetzlichen Anforderungen nach EN 15746. Das bedeutet, dass seine Anwendungsmöglichkeiten praktisch unbegrenzt sind.







SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

Basis

- Hochstgeschwindigkeit 20km/h
- LED Beleuchtung und Arbeitsbeleuchtung
- Elektronische Überwachung Antriebskraft
- maximaler Griff durch profilierter Reibtrommeln und Allradantrieb
- Geeignet für fast jedes Lichtraumprofil
- Kein Gummi auf den Schienen
- Verursacht keine Schäden an der Infrastruktur
- Kann in einem Bus oder Anhänger transportiert werden

Einsatzbereich

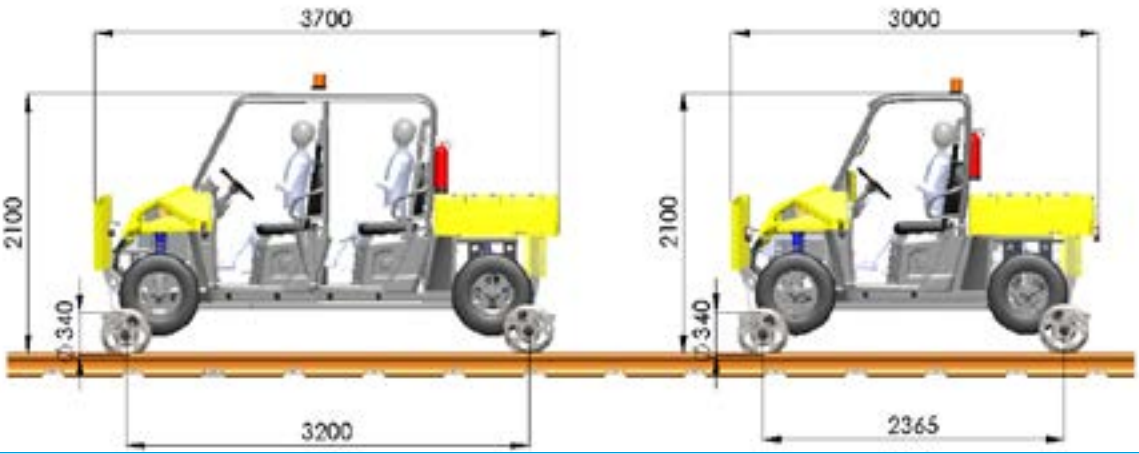
- Personentransport
- Inspektionen und Vermessungen
- Arbeit mit Handgeräten
- Rettungsfahrzeug

Vorteilen

- Flexibel;
- Kurze ROI
- Niedrige Anschaffungskosten
- Niedrige Wartungskosten
- Geringer Kraftstoffverbrauch (1:15)/ Zero Emssion
- Kann für Normalspur, Straßenbahn oder Spezialspuren verwendet werden.









MANIRAIL

BESCHREIBUNG

Diese multifunktionale, um 360 Grad drehbare Teleskoplader bietet dem Anwender eine Maschine die als Transportmittel, Teleskoplader, Hubarbeitsbühne und Hebekran in einem funktioniert. Der kompakte Schienenumbau sorgt für einen maximalen Arbeitsbereich der Maschine. Ein umfassendes Steuerungssystem mit integrierten Sicherheits- und Kontrollfunktionen ermöglicht eine ergonomische Bedienung.

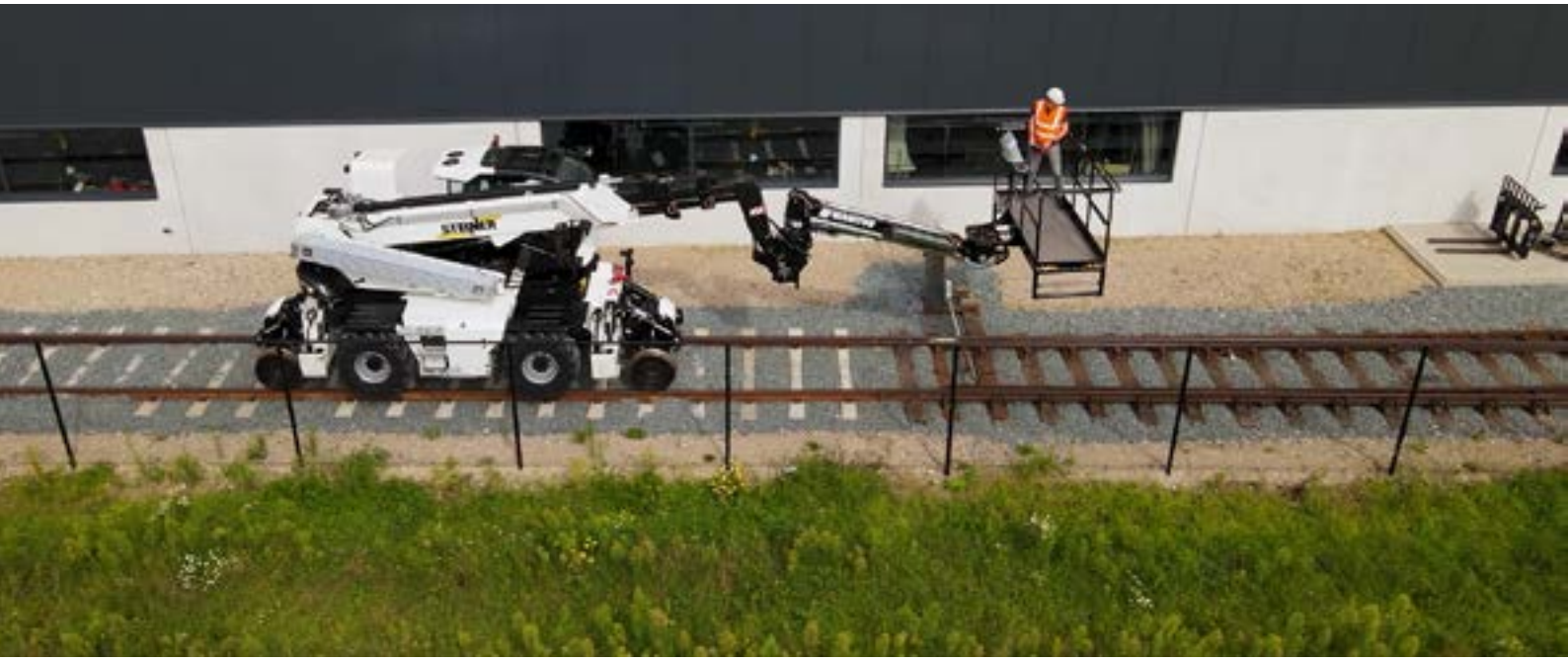
Der hydraulische Allradantrieb (9A) sorgt für perfekten Traktion beim Beschleunigen und Abbremsen auf den Schienen. Die Maschine arbeitet bis zu einer maximalen Steigung von 60 Promille. Der Schienenumbau verfügt außerdem über eine automatische Nivelliereinrichtung, so dass auch auf Gleisen mit einer großen Überhöhung von bis zu 200 mm sicher gearbeitet werden kann.

Der ManiRail ermöglicht den Einsatz von verschiedenen Arbeitsbühnen. Die Maschine hat eine integrierte, einstellbare Höhen- und Schwenkbegrenzung. Außerdem verwendet sie das Original--RCI, so dass andere Original-Manitou-Werkzeuge an der Maschine benutzt werden können. Mit einem Internetmodul ist es möglich, von überall aus auf die Software der Maschine zuzugreifen, um Servicearbeiten und Updates durchzuführen und Benachrichtigungen über den Status des Fahrzeugs auszulesen.

Die Steuerung kann einfach von der Kabine auf die Arbeitsbühne umgeschaltet werden. Von der Arbeitsbühne aus kann die Maschine bis zu zehn Stundenkilometer schnell fahren. Während die Arbeiten ist die Geschwindigkeit der Maschine auf fünf Kilometer pro Stunde begrenzt.





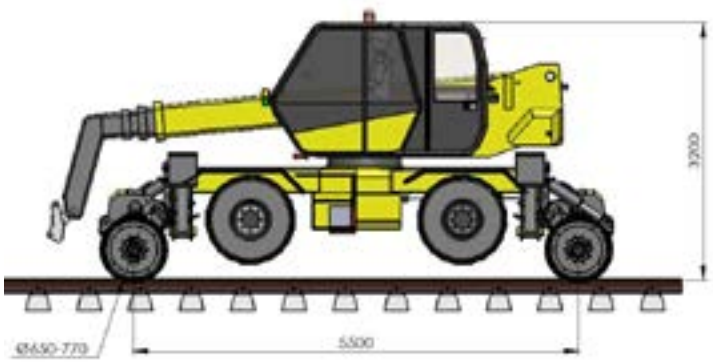


SPEZIFIKATIONEN & OPTIONEN

- Höchstgeschwindigkeit Schiene 19 km/h
- Höchstgeschwindigkeit Straße 30 km/h
- Arbeitsgeschwindigkeit 1–2 km/h
- Hubhöhe 14/16/18 m
- Schiene 1.435 mm/1.485 mm/ 1.000 mm
- Schienenräder 640 mm S1002-MIX-C
- Leergewicht 20 t
- Höchstgewicht 24 t
- Anhängelast: 25 t
- Bremsen hydraulisch
- Hubleistung 4 t, siehe Hubtabellen
- Lichtraumprofil G1-G2 (auf Anfrage)
- Pendelachse 250 mm
- max. Steigung Betriebsmodus 3 ° / 6 %
- max. Überhöhung Transport 8 °/200 mm
- max. Überhöhung Betriebsmodus 3 °
- max. Überhöhung Arbeit und Transport 3 °
- max. Windgeschwindigkeit 12,5 m/s
- Anzahl Personen 2
- Typengenehmigung EN 15746 1-2







Nahezu alle Standard-Anbaugeräte von Manitou lassen sich in die Schienenkonfiguration integrieren:

- Gabelträger 4.500 kg
- Drehgeräte 2.000 kg
- Seilwinden 2.000 kg
- Hubausleger 1.200–4.500kg
- Arbeitsbühne Aerial Jip 300 kg
- Arbeitsbühne PSE4400 850 kg



ARBEITSBÜHNEN

BESCHREIBUNG

Arbeitskorb

Dieser Arbeitskorb ist für 2 Personen oder 250 kg geeignet. Funkfernsteuerung und Katze. Dreifach-Integrierung mit dem LMB-System. Der Zusammenbau entspricht den Anforderungen für die Eisenbahninfrastruktur.







SCHIENENRÄDER, ZWEIWEGE-UMBAUKITS UND MASCHINENTEILE

Für manche Arbeiten sind Anpassungen erforderlich. Ob kompletter Umbau, Modernisierung, Überholung, Neuprofilierung, Lieferung von Neu- und Ersatzteilen oder Spezialwerkzeugen: Bei AMT sind Sie immer an der richtigen Adresse. Außerdem sind wir nach ISO 9001 und EN15085-2 CL1 zertifiziert. Das bedeutet, dass unsere Qualität garantiert ist und dass wir nach diesen Normen konstruieren und fertigen.

AMT ist Ihr renommierter Partner, weil wir bauen neben Zweiwege- und Gleismaschinen auch Produktions-maschinen, Förderanlagen, Robotersysteme, komplette Automatisierungssysteme, Produktions-Tools, Einspannlehren und Maschinenteile usw.

Alle unsere fertigen Produkte haben eines gemeinsam: Sie sind Maßarbeit.

Während des Herstellungsprozesses fungieren unsere Ingenieure als Projektleiter, damit die Wege zwischen Entwurf und Implementierung kurz bleiben und der Kunde nur mit einem Ansprechpartner zu tun hat.

Nach der Lieferung bieten wir Ihnen den Service, den Sie von uns erwarten können, wie z. B. (präventive) Wartung, schnelle Lieferung von Ersatzteilen und Notreparaturen vor Ort.

Sind Sie interessiert? Vereinbaren Sie dann einen Termin. Sie erreichen uns unter der Nummer +31 (0) 76 501 59 12 oder der E-Mailadresse info@amtgroup.nl





KONTAKT

SVEN ELST
+31 (0)64 132 6189
selst@amtgroup.nl

JENS GORISSE
+31 (0)63 424 0112
jgorisse@amtgroup.nl

MARC WEYTENS
+31 (0)65 124 3129
mweytens@amtgroup.nl

ALLGEMEIN
+31 (0)76 501 59 12
info@amtgroup.nl

FIRMENINFORMATIONEN
AMT Rail Road
Rithmeesterpark 11
4838 GZ Breda
The Netherlands
+31 (0)76 501 59 12

USt-IdNr.: NL853882460B01
Handelsregisternr.: 60375388

www.amtgroup.nl



VERTRIEBSPARTNER